

Technische Daten PL 45-Serie

M = angetr. Werkzeuge **L** = 2m Länge **XL** = 3m Länge **Y** = Y-Achse und angetr. Werkzeuge

Arbeitsbereich (ohne Y-Achse)

Schwingdurchmesser über Bett	775	mm
Schwingdurchmesser über Planschlitten	630	mm
max. Drehdurchmesser (M)	690 (620)	mm
max. Bearbeitungslänge (L / XL)	1.055 (2.255/3.055)	mm
Weg X – Achse	350	mm
Weg Z – Achse (L / XL)	1.130 (2.330/3.130)	mm
		mm

Arbeitsbereich (mit Y-Achse)

Schwingdurchmesser über Bett	875	mm
Schwingdurchmesser über Planschlitten	830	mm
max. Drehdurchmesser	620	mm
max. Bearbeitungslänge (XL)	2.117 (2.907)	mm
Weg X – Achse	350	mm
Weg Z – Achse (XL)	2.270 (3.060)	mm
Weg Y – Achse	200(±100)	mm
		mm

Hauptspindel

Spindelkopfnorm	A2-11	ASA
Spindellager, Innendurchmesser	180	mm
max. Stangendurchmesser	117,5	mm
Spindelbohrungsdurchmesser	132	mm
Antriebsleistung	30/37	kW
max. Drehmoment	3.160	Nm
max. Drehzahl 15“ / 18“ Futter	2.000 / 1.800	min ⁻¹

Hauptspindel (BigBore)

Spindelkopfnorm	A2-15	ASA
Spindellager, Innendurchmesser	240	mm
max. Stangendurchmesser	166,5	mm
Spindelbohrungsdurchmesser	181	mm
Antriebsleistung	30/37	kW
max. Drehmoment	4.210	Nm
max. Drehzahl 24“ / 21“ Futter	1.200 / 1.500	min ⁻¹

Reitstock

Pinolendurchmesser	160	mm
Pinolenhub, hydraulisch	150	mm
Axialkraft	31.491	N
Körnerspitzenaufnahme	MT5 (BUILT-IN)	

Werkzeugrevolver

Anzahl der angetriebenen Werkzeugstationen	12	Stück
Werkzeugaufnahme	BMT75	
Antriebsleistung angetriebene Werkzeuge (LM, LY)	11 / 7,5	kW
max. Drehzahl	4.000	min ⁻¹
max. Drehmoment angetriebene Werkzeuge	75	Nm
Querschnitt feststehende Werkzeuge	32	mm
Querschnitt Bohrstangenaufnahme	Ø60	mm
Schaltzeit Station / Station (LY)	0,2 (0,25)	mm
Indexier-Wiederholgenauigkeit	±0,005	Sek.
Richtungslogik	ja	

Bearbeitungsachsen

X-Achse Servomotor	7	kW
Kugelrollspindel X-Achse	Ø40 x 10	mm
max. Eilgang X-Achse	20	m/min
max. Vorschubkraft X-Achse	46.935	N
Positioniergenauigkeit X-Achse	±0,005	mm
Z-Achse Servomotor	6	kW
Kugelrollspindel Z-Achse	Ø50 x 12	mm
max. Eilgang Z-Achse (XL)	18 (10)	m/min
max. Vorschubkraft Z-Achse	61.261	N
Positioniergenauigkeit Z-Achse	±0,010	mm
Y-Achse Servomotor	3	kW
max. Eilgang Y-Achse	15	m/min

Bett

Schrägbettwinkel	45	Grad
X-Achse Führungsbahnabstand	380	mm
Z-Achse Führungsbahnabstand	570	mm
Reitstock Führungsbahnabstand	334	mm

SMEC PL 45-Serie

Flachgeführte CNC-Drehmaschine



WERKZEUGMASCHINEN

Kühlmittelsystem

Behälterinhalt mit Späneförderer (XL)	ca. 400 (600)	l
Förderdruck	10	bar
Pumpenleistung	2,2	kW

Hydrauliksystem

Behälter Inhalt	ca. 24	l
max. Druck	45	bar

Elektrischer Anschluss

max. Anschlußleistung (mit anetr. Werkzeugen)	50 (58)	kW
Absicherung (mit anetr. Werkzeugen)	91 (104)	A
Spannung	400	V
Scheinleistung		kVA

Pneumatik

Druckluftanschluss	6	bar
--------------------	---	-----

Gewichte

Nettogewicht PL 45 / 45M	13.000	kg
Nettogewicht PL 45L / 45LM	13.000	kg
Nettogewicht PL 45XL / 45XLM	20.000	kg
Nettogewicht PL 45LY	17.000	kg
Nettogewicht PL 45XLY	22.000	kg
Nettogewicht Späneförderer	ca. 2.000	kg
Nettogewicht Transformator	ca. 500	kg

Abmessungen

PL 45, M (mit Späneförderer) L x B	4.870(5.830) x 2.153	mm
PL 45L, LM (mit Späneförderer) L x B	5.570(6.530) x 2.153	mm
PL 45XL, XLM (mit Späneförderer) L x B	6.350(7.310) x 2.290	mm
PL 45LY (mit Späneförderer) L x B	5.570 x 2.303	mm
PL 45XLY (mit Späneförderer) L x B	6.350 x 2.303	mm
Höhe (L, LM/ XL, XLM/ LY)	2.539 / 2.329 / 2.659	

Wir behalten uns jederzeit das Recht technischer Änderungen vor.